



La Soldadura más Confiable
The most reliable welding®

2016

**CATÁLOGO
DE PRODUCTOS**
PRODUCT CATALOG





THE MOST RELIABLE WELDING®

HoffmanArc® es una marca en la que se puede confiar.

HoffmanArc® se erige como la alternativa para el mercado Latinoamericano de soldadura profesional en relación al trinomio precio/valor/calidad Hoffman tiene la misión de ofrecer la solución definitiva a los requerimientos del sector, apoyándose en su comprobada experiencia en la fabricación de equipos.

En HoffmanArc® estamos al desarrollo de la industria participando activamente en las principales obras desarrolladas por empresas líderes de la región, implementando avances tecnológicos de punta, asesorando a nuestros clientes y apoyando la formación de profesionales en soldadura.

HoffmanArc® fabrica equipos y consumibles de soldadura teniendo siempre en mente al operario, innovando ante los cambios de sus necesidades como profesionales de la soldadura. Ayudamos a las compañías a realizar sus operaciones efectivas, eficientes y rentables.

Pensamos en innovar siempre, con una actitud sostenida en aportar la mayor suma de beneficios. Mantenemos un continuo refrescamiento en el diseño, fabricación y comercialización.

HoffmanArc®, La soldadura más Confiable.

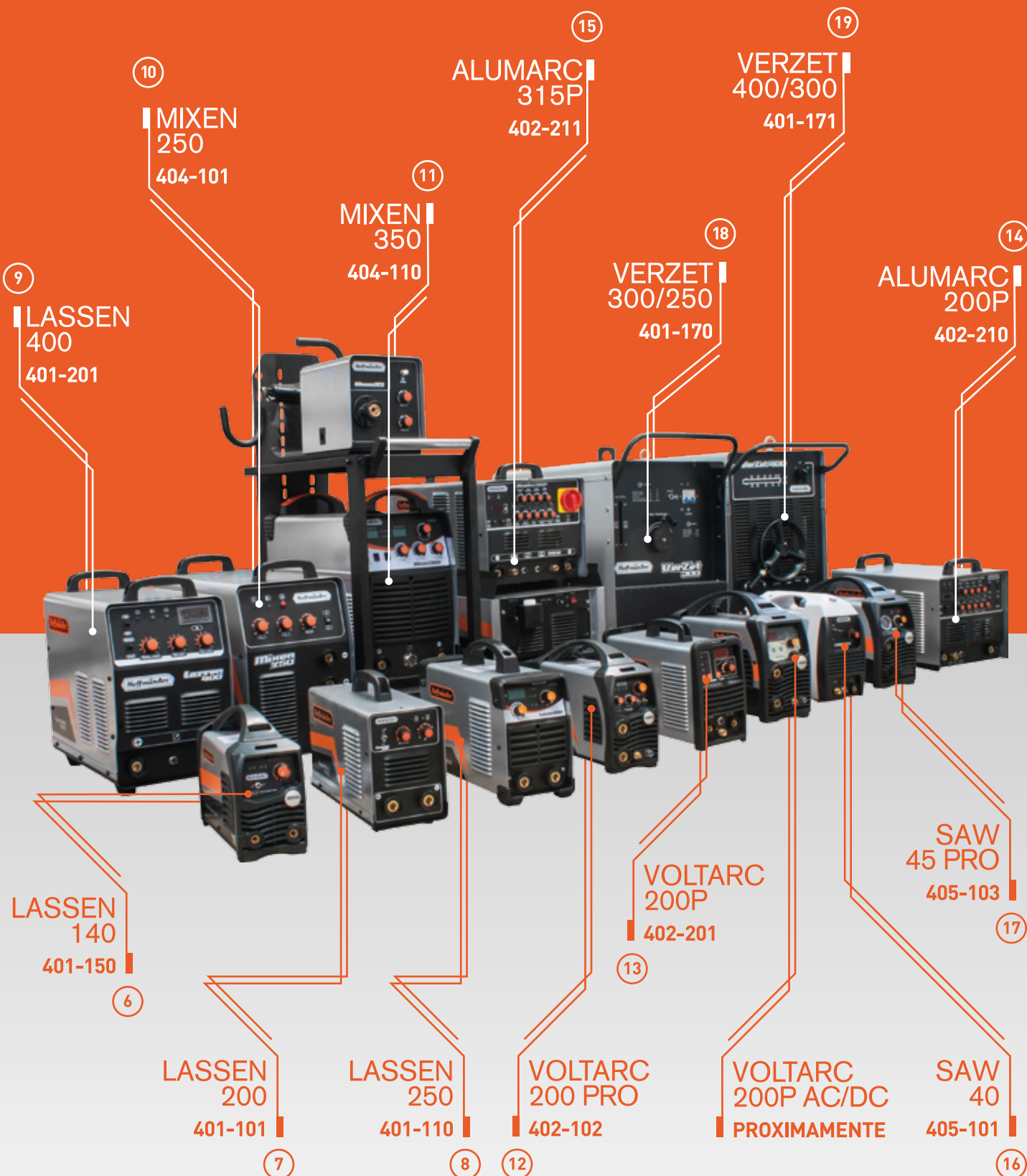


La industria confía en HoffmanArc®.

Todos los productos HoffmanArc® son fabricados con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. Como propuesta, todos nuestros productos de diseño y tecnología de fabricación están protegidos por su patente. Por lo que ofrecemos un (1) año de garantía para las máquinas de soldar desde la fecha de compra.

Lea cuidadosamente y comprenda este catálogo antes de comprar y operar las máquinas. Estamos conscientes de la importancia que tiene la información en la toma de decisiones al momento de adquirir un producto HoffmanArc® ya que influyen directamente en los procesos de su empresa.

Las especificaciones, características y equipos mostrados en este catálogo están basados en la información disponible más reciente. HoffmanArc® se reserva el derecho de hacer modificaciones en cualquier momento, sin aviso, a cualquier especificación, característica, accesorio o material. Para información adicional sírvase contactar a su representante HoffmanArc® autorizado.



THE MOST RELIABLE WELDING®



Indice

SOLDADORAS DE ELECTRODO Y TIG

- 06** Lassen 140[®]
- 07** Lassen 200[®]
- 08** Lassen 250[®]
- 09** Lassen 400[®]

SOLDADORAS DE ELECTRODOS, MIG Y TIG RASPADO

- 10** Mixen 250[®]
- 11** Mixen 350[®]

SOLDADURAS DE TIG Y ELECTRODO

- 12** VoltArc 200 PRO[®]
- 13** VoltArc 200P[®]

SOLDADURAS TIG PULSADA Y ELECTRODOS

- 14** AlumArc 200P[®]
- 15** AlumArc 315P[®]

CORTADORAS DE PLASMA

- 16** Saw 40[®]
- 17** Saw 45 PRO[®]

SOLDADORAS DE ELECTRODOS

- 18** VerZet 300/250[®]
- 19** VerZet 400/300[®]

Lassen 140®

Máquina de Soldar 140 Amp. Inversor Monofásica

GRAN REDUCCIÓN EN LA PÉRDIDA DE RESISTENCIA MAGNÉTICA, MEJORANDO LA EFICIENCIA EN LA SOLDADORA Y MAYOR AHORRO DE ENERGÍA. LA FRECUENCIA DE CONMUTACIÓN POR DEBAJO DEL RANGO DE AUDIO, CASI ELIMINANDO LA CONTAMINACIÓN ACÚSTICA.

Inversor IGBT de avanzada tecnología

- La frecuencia del inversor es de 33 ~ 43 KHz lo que reduce en gran medida el volumen y el peso de la máquina soldadora.
- Gran reducción en la pérdida de la resistencia magnética, mejorando la eficiencia de la soldadora y el efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de conmutación va más allá del rango de audio, casi eliminando la contaminación acústica.

Modo de control principal

- La tecnología de control avanzado reúne varias aplicaciones de soldadura y mejora en gran medida el rendimiento de soldadura.
- Puede ser ampliamente utilizado en ácido para soldar electrodos, ácidos y básicos.
- Fácil arranque del arco, menos salpicaduras, corriente estable y buena conformación.

Buena forma y diseño de la estructura

- Paneles frontales y traseros en forma de racionalizar hacen toda la forma más agradable.
- Paneles delanteros y traseros de plástico de alta intensidad que garantizan que la máquina trabaje eficientemente en condiciones severas.
- Excelente propiedad de aislamiento Impermeable, antiestático.



PROCESOS:

ELECTRODO / TIG RASPADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CABLE (3m) CON PORTA ELECTRODO Y CONECTOR DYNSE
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE



401-150



110 V/220 V

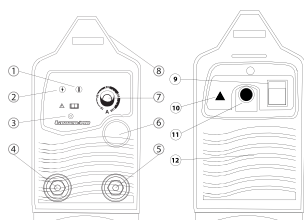
Panel de Control Frontal

Panel de Control Frontal

- (1) LED de sobrecalentamiento.
- (2) LED de alimentación.
- (3) Interruptor de MMA / TIG.
- (4) Terminal de salida "+".
- (5) Terminal de salida "-".
- (6) Marca.
- (7) Mando corriente de soldadura.
- (8) Agarradera.

Panel del Control Posterior

- (9) Interruptor de encendido.
- (10) Señal de advertencia.
- (11) Potencia de entrada cable de alimentación de entrada.
- (12) Ventilador de enfriamiento.



Materiales que Suelda:

- Acero
 - Acero Inoxidable
 - Acero al Carbón
 - Hierro
 - Bronce
 - Cobre
- Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

MODELO

401-150

Voltaje Nominal de Entrada (V)	AC230±15% 50/60HZ
Potencia Nominal de Entrada (KVA)	6
Potencia Nominal de Entrada (A)	27.4
Rango de Corriente de Soldadura (A)	10 ~ 140
Sin Carga de Voltaje (V)	67
Ciclo de Trabajo I _{max} (40°C)	30%
Eficiencia (%)	85
Factor de Potencia	0.70
Clase de Protección	IP21
Clase de Aislamiento	F
Diámetro del Electrodo (mm)	1.0 ~ 4.0
Dimensiones (mm)	313 x 130 x 250
Peso (Kg)	4.7



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

Lassen 200[®]

Máquina de Soldar Inversor Monofásica 200 Amp.

AVANZADA TECNOLOGÍA DE CONTROL SERVO AUTOMÁTICA CUBRE DEMANDAS DE LOS PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA EN GRAN MEDIDA Y DE MANERA MUY CONFIABLE, GARANTIZA UNA COSTURA DE SOLDADURA DE EXCELENTE CALIDAD.



PROCESOS:

ELECTRODO / TIG RASPADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CABLE (3m) CON PORTA ELECTRODO Y CONECTOR DYNSE
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE

Inversor IGBT de avanzada tecnología

- La Frecuencia del inversor es de 20 kHz, lo que reduce el volumen y el peso de la máquina soldadora.
- Gran reducción en la pérdida de resistencia magnética, mejorando la eficiencia de la soldadora y el efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de conmutación va más allá del rango de audio, casi eliminando la contaminación acústica.

Modo de control principal

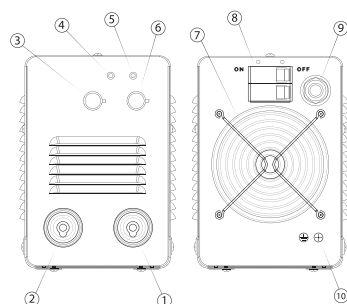
- La avanzada tecnología de control SMC (Servo Motion Control) cubre las demandas de la tecnología de soldadura en gran medida y de manera muy confiable, garantizando así una costura de soldadura de excelente calidad.
- Puede Soldar Electrodo en Acero al Carbón y Electrodo en Acero Inoxidable.
- El inicio de Easy Arc, tiene como ventaja menos salpicadura, corriente estable y buena conformación.

Características de la serie ARC

- Eficiencia / Ahorro de Energía / Portátil / Arco Estable / Alta tensión sin carga / y con buena compensación en cuanto a fuerza ARC. Son capaces de cumplir con varios requerimientos de soldadura.



401-101



Panel de Control Frontal

- (1) "-" Terminal de salida. Para conectar la pinza de trabajo.
- (2) "+" Terminal de salida. Para conectar el porta electrodo.
- (3) Perilla de fuerza acutal. Ajusta la fuerza de corriente del arco.
- (4) Luz encendido. Para indicar Encendido.
- (5) Luz de sobrecalentamiento. Señala alta temperatura y que la máquina se encuentra bajo la protección de calentamiento.
- (6) Perilla de corriente de soldadura. Ajusta que la corriente de salida.

Panel del Control Posterior

- (7) Ventilador.
- (8) Interruptor de encendido, Botón ON/OFF.
- (9) Potencia de entrada. Cable de Alimentación de Entrada.
- (10) Terminal de tierra.

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre

• Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

MODELO

401-101

Voltaje Nominal de Entrada (V)	AC230±15% (Monofásico) 50/60HZ
Potencia Nominal de Entrada (KVA)	9,4
Corriente Nominal de Entrada (A)	41
Rango de Corriente de Soldadura (A)	10-200
Impulso de Corriente	--
Sin Carga de Tensión (V)	70
Ciclo de Trabajo I _{max} (40°C)	30%
Ciclo de Trabajo 100% (40°C)	110A
Ciclo de Trabajo 60% (40°C)	145A
Eficiencia (%)	85
Factor de Potencia	0,7
Clase de Protección	IP21S
Clase de Aislamiento	F
Diámetro del Electrodo (mm)	1,6-4,0
Dimensiones (mm)	372 x 150 x 220
Peso (Kg)	8,2



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

Lassen 250[®]

Máquina de soldar Inversor Monofasica 250 Amp

LOS CICLOS DE TRABAJO PARA ESTA MAQUINA PUEDEN SER MUCHO MAS ARDUOS Y EXTENSOS, LA NUEVA LASSEN 250 CUENTA CON LA MÁS AVANZADA TECNOLOGÍA DE INVERSOR. CON UN RENDIMIENTO ESTABLE Y DISEÑO DE CIRCUITO ÚNICO QUE PROLONGA LA VIDA ÚTIL DEL CAPACITOR Y EL IGBT.



PROCESOS:

ELECTRODO / TIG RASPADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CABLE (3m) CON PORTA ELECTRODO Y CONECTOR DYNSE
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE

Inversor IGBT de avanzada tecnología

- La alta frecuencia del inversor reduce en gran medida el volumen y el peso de la máquina de soldar.
- Gran reducción en la pérdida de resistencia magnética, mejorando la eficiencia de la soldadora y el efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de conmutación va más allá del rango de audio, lo que elimina casi por completo la contaminación acústica.



Modo de control principal

- La avanzada tecnología de control SMC (Servo Motion Control) permite cubrir las demandas de soldadura de forma confiable, garantizando una costura de soldadura de excelente calidad.
- El inicio de Easy Arc, tiene como ventaja menor salpicadura, corriente estable y buena conformación.

Diseño y forma de la estructura

- Paneles delantero y trasero de alta resistencia, lo que garantiza que la máquina pueda trabajar eficientemente en condiciones severas.
- Propiedades de aislamiento impermeable y antiséptico.



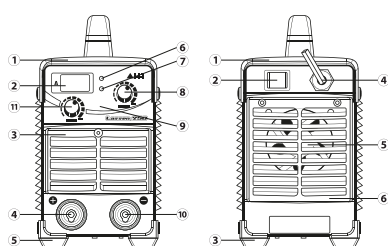
401-110

Panel del Control Frontal

- (1) Barra protectora del panel frontal
- (2) Medidor digital
- (3) Rejillas de plástico.
- (4) Output terminal "+".
- (5) Soporte protector.
- (6) LED de sobrecalentamiento.
- (7) Indicador de sobre corriente
- (8) Perilla controladora de corriente
- (9) Etiqueta en el panel frontal
- (10) Output terminal "-".
- (11) Perilla controladora de fuerza de arco.

Panel del Control Posterior

- (1) Barra protectora del panel posterior
- (2) Interruptor - ON / OFF.
- (3) Soporte protector.
- (4) Cable.
- (5) Ventilador.
- (6) Rejillas de panel posterior.



Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

MODELO	401-110
Potencia nominal de alimentación de entrada	Monofásico AC220V 50 Hz
Capacidad nominal de entrada (KVA)	9.4
Energía nominal de entrada (KW)	8
Corriente nominal de entrada (A)	40.8
Salida Nominal (A/V)	200 / 28
Voltaje en vacío (V)	70
Rango de corriente de soldadura (A)	20~200
Rango de fuerza de corriente de arco (A)	0~100
Modo de enfriamiento	Enfriamiento por aire
Ciclo de trabajo nominal (%)	40
Grado de Aislamiento	F
Protección de entrada del armazón	IP21S
Factor de potencia	0.7
Eficiencia (%)	85
Peso Kg	8



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

Lassen 400®

Máquina de Soldar Inversor Trifásica 400 Amp.

GRAN REDUCCIÓN EN LA PÉRDIDA DE RESISTENCIA MAGNÉTICA, MEJORANDO LA EFICIENCIA DE LA SOLDADORA Y EL EFECTO DE AHORRO DE ENERGÍA. LA FRECUENCIA DE CONMUTACIÓN VA MÁS ALLÁ DEL RANGO DE AUDIO, CASI ELIMINANDO LA CONTAMINACIÓN ACÚSTICA.



PROCESOS:

ELECTRODO / TIG RASPADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CONECTORES DYNSE

Inversor IGBT de avanzada tecnología

- La Frecuencia del inversor es de 20 kHz, lo que reduce el volumen y el peso de la máquina soldadora.
- Gran reducción en la pérdida de resistencia magnética, mejorando la eficiencia de la soldadora y el efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de conmutación va más allá del rango de audio, casi eliminando la contaminación acústica.

Modo de control principal

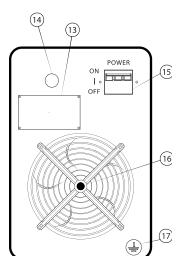
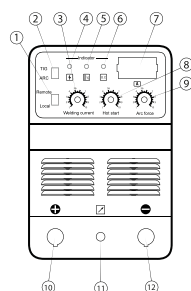
- La avanzada tecnología de control SMC (Servo Motion Control) cubre las demandas de la tecnología de soldadura en gran medida y de manera muy confiable, garantizando así una costura de soldadura de excelente calidad.
- Puede Soldar Electrodo en Acero al Carbon y Electrodo en Acero Inoxidable.
- El inicio de Easy Arc, tiene como ventaja menos salpicadura, corriente estable y buena conformación.

Características de la serie ARC

- Eficiencia / Ahorro de Energía / Portátil / Arco Estable / Alta tensión sin carga / y con buena compensación en cuanto a fuerza ARC. Son capaces de cumplir con varios requerimientos de soldadura.



401-201



Panel de Control Frontal

- (1) Local / Remoto Interruptor de cambio. (2) Interruptor de cambio ARC/TIG. (3) Perilla de ajuste de soldadura actual. (4) Indicador de Encendido de Suministro. (5) Indicador de Sobre Calentamiento. (6) Indicador de Sobre Corriente. (7) Amperímetro. (8) Perilla de ajuste actual de Arc. (9) Perilla de Regulación de corriente. (10) "+" Terminal de Salida. (11) Toma de Control Remoto. (12) "-" Terminal de Salida

Panel del Control Posterior

- (13) Placa del Fabricante. (14) 3-fases de potencia de suministro de Insumos para caja de conexiones. (15) Entrada al interruptor. (16) Malla del Ventilador. (17) Cable de Tierra.

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre

• Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

MODELO

401-201

Voltaje Nominal de Entrada (V)	AC400±15% (Trifásico) 50/60HZ
Potencia Nominal de Entrada (A)	26.3
Corriente Nominal de Salida	400A/36V
Rango de Corriente de Soldadura (A)	20~400
Impulso de Corriente	0~200
Sin Carga de Voltaje (V)	68
Arco de Corriente Inicial (40°C)	0~200
Arco de Tiempo Inicial (40°C)	--
Ciclo de Trabajo I _{max} (40°C)	60%
Ciclo de Trabajo 100% (40°C)	310A
Eficiencia (%)	85
Factor de Potencia	0.93
Clase de Protección	IP21S
Clase de Aislamiento	F
Diámetro del Electrodo (mm) MMA	2.5~5.0
Diámetro del Electrodo (mm) Gougin	--
Dimensiones (mm)	530 x 270 x 430
Peso (Kg)	31



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

Mixen 250[®]

Máquina de Soldar Inversor Monofásica Multiprocesos

SU CARACTERÍSTICA MULTIFUNCIONAL Y SU MODO DE CONTROL ÚNICO LE PERMITEN LOGRAR CICLOS DE TRABAJO TANTO EXTENSOS COMO ARDUOS, GARANTIZANDO UNA SOLDADURA DE ALTA EFICIENCIA Y CALIDAD.

Inversor IGBT de avanzada tecnología

- Modo de control único y alta fiabilidad. Logrando ciclos de trabajo pesado y largo tiempo de soldadura.
- Control de retroalimentación de bucle cerrado, viable bajo fluctuaciones de tensión de red dentro de $\pm 15\%$.
- Tensión de soldadura ajustable y circuito, excelentes características de soldadura.
- Único circuito de control de soldadura con características dinámicas, se usa en la soldadura por arco con gas blindado, poco salpicón, hermosa conformación, obteniendo una soldadura de alta eficiencia.

Corriente de Soldadura Estable MMA

- Arco de partida excelente, es capaz de utilizar todo tipo de electrodo.
- Gran reducción de pérdida magnética, aumentando así el rendimiento de la soldadura y consiguiendo mayor ahorro de energía
- La soldadura más estable, puede lograrse en una corriente baja de 30A cuando se utiliza un alambre de soldadura de 0,9mm.

Características Principales

- Multifunción de soldadura por arco con gas blindado
- Tensión de soldadura ajustable y circuito soldadura excelente.

PROCESOS :

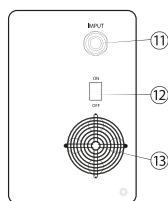
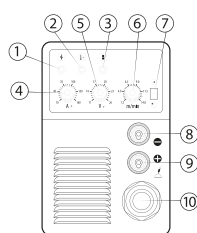
ELECTRODO / MIG Y TIG RASPADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CORDÓN ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- ANTORCHA MIG BINZEL AK-25
- CABLE (3m) CON PORTA ELECTRODO Y CONECTOR DYNSE
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE



404-101



Panel de Control Frontal

- (1) LED de encendido. (2) El sobrecalentamiento LED
- (3) Interruptor de cable de alimentación manual
- (4) Perilla del control de corriente (MMA)
- (5) Tensión de mando (MIG)
- (6) Perilla del cable de alimentación, control de velocidad MIG
- (7) MIG / MMA conmutador
- (8) "-" Terminal de salida "1". (9) "+" Terminal de salida "1"
- (10) Conector europeo de la antorcha (MIG)

Panel de Control Posterior

- (11) Entrada del terminal del cable de alimentación
- (12) Interruptor de encendido
- (13) Ventilador

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre

• Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

MODELO

404-101

Potencia de Voltaje (V)	AC230 $\pm$ 15%50/60Hz
Corriente nominal de entrada (A)	55
Capacidad de potencia nominal (KVA)	12,6
Capacidad de fusible recomendada (A)	70
Ajuste nominal de rango (A) (MMA)	10~250
Ajuste nominal de rango (A)	25~250
Ajuste de voltaje de rango (V)	11~29
Voltaje sin carga (V)	54
Rango Velocidad Alimentación (m/min)	1,5~16
Diámetro Cordón de soldadura (mm)	0,6/0,8/0,9 /1,0
Ciclo de trabajo I _{max} (40°C)	35%
Ciclo de trabajo 100% (40°C)	150A
Eficiencia (%)	85
Factor de potencia	0.70
Clase de protección	IP21S
Clase de aislamiento	F
Dimensiones (mm)	580x280x450
Peso (Kg)	24



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.



MIXEN 350[®]

Máquina de soldar Inversor Trifásico

LOS CICLOS DE TRABAJO PARA ESTA MAQUINA PUEDEN SER MUCHO MAS ARDUOS Y EXTENSOS, GRACIAS A SU CARACTERISTICA MULTIPROCESO Y MODO DE CONTROL, LO QUE GARANTIZA QUE LA SOLDADURA SEA DE CALIDAD.

Inversor IGBT de avanzada tecnología

- La alta frecuencia del inversor reduce en gran medida el volumen y el peso del soldador.
- Gran reducción en la pérdida de la resistencia magnética, obviamente mejora la eficiencia de la soldadura y efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de trabajo está más allá del rango auditivo, la cual casi elimina la contaminación acústica.

Modo de control principal

- Control de realimentación de lazo cerrado, salida de voltaje constante, trabaja bajo las fluctuaciones de las redes eléctricas entre $\pm 15\%$.
- Voltaje y corriente de soldadura ajustable, excelentes características de soldadura.
- Adoptando un único circuito de control de características dinámicas en MIG, arco estable, poco salpicón, limpio cordón de soldadura, alta eficiencia de soldadura.
- Dispone de modo de operación de arco de Auto-mantener/-Alto; capaz de satisfacer los distintos requisitos de soldadura.

Material de trabajo

- Puede utilizar alambre de soldadura con un diámetro de 0,8 ~ 1,2 mm



15 KG WIRE COIL
TRABAJA CON ROLLO DE
ALAMBRE DE 15 KG
NO INCLUIDO



PROCESOS:

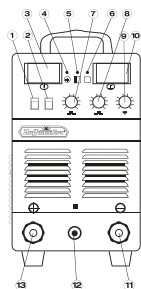
ELECTRODO / MIG y TIG RASPADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- ANTORCHA AK36 (3m)
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE
- ALIMENTADOR KLEVEN 23
- CARRO PORTA SOLDADORA

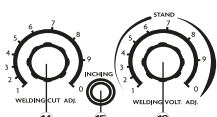


404-110

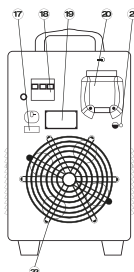


Panel del Control Frontal

- (1) Interruptor 2T/4T.
- (2) Interruptor de chequeo de gas.
- (3) Amperímetro.
- (4) Luz de Encendido.
- (5) Luz de exceso de corriente.
- (6) Luz de Sobrecalentamiento.
- (7) Perilla de control de corriente de cráter.
- (8) Perilla de control de voltaje de cráter.
- (9) Perilla de control de admisión.
- (10) Voltímetro.
- (11) "—" Terminal de salida.
- (12) Toma de alimentador de alambre.
- (13) "+" Terminal de salida.



- (14) Perilla de control de corriente de soldadura.
- (15) Alimentador manual de alambre.
- (16) Perilla de control de voltaje de soldadura.



Panel del Control Posterior

- (17) Toma del calentador.
- (18) Interruptor de Encendido.
- (19) Placa de identificación.
- (20) Caja de conectores de entrada de cables trifásicos.
- (21) Terminal de aterramiento.
- (22) Protector del ventilador.

MODELO

404-110

Voltaje de Entrada	3-phase AC380V $\pm$ 15%,50/60Hz
Rango de Corriente de Entrada (A)	21
Rango de Capacidad de Suministro Eléctrico (KVA)	14
Capacidad Recomendada de Fusibles (A)	40
Rango de Corriente de Soldadura (A)	50~350
Rango de Voltaje de Soldadura (V)	15~36
Voltaje sin Carga (al vacío) (V)	60
Rango de Velocidad de Alambre (m/min)	1.5~16
Diámetro Aplicable de Alambre (mm)	0,8/1,0/1,2
Rango de Ciclo de Trabajo	60%
Eficiencia (%)	85
Factor de Poder	0,93
Clase de Protección	IP21S
Clase de Aislamiento	F
Tamaño (mm)	570x285x470
Peso (kg)	32

Materiales que suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Bronce
- Acero al carbón
- Hierro
- Cobre

Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

VoltArc 200 PRO[®]

Máquina de Soldar TIG 200 Amp. Inversor Monofásica

SU FRECUENCIA DE CONMUTACIÓN VA MÁS ALLÁ DEL RANGO DE AUDIO, CASI ELIMINANDO LA CONTAMINACIÓN ACÚSTICA. CUENTA CON INICIO EASY ARC, TIENE COMO VENTAJA MENOS SALPICADURA, CORRIENTE ESTABLE Y BUENA CONFORMACIÓN.

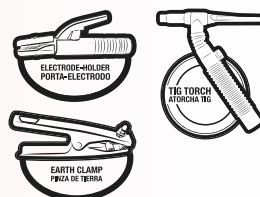


PROCESOS:

ELECTRODO / TIG (HF)

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CORDÓN ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- ANTORCHA TIG WP-26
- CABLE (3m) CON PORTA ELECTRODO Y CONECTOR DYNSE
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE



Inversor IGBT de avanzada tecnología

- La Frecuencia del inversor es de 20 kHz, lo que reduce el volumen y el peso de la máquina soldadora.
- Gran reducción en la pérdida de resistencia magnética, mejorando la eficiencia de la soldadora y el efecto de ahorro de energía.
- La frecuencia de conmutación va más allá del rango de audio, casi eliminando la contaminación acústica.

Modo de control principal

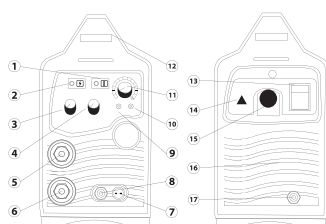
- La avanzada tecnología de control SMC cubre las demandas de la tecnología de soldadura en gran medida y de manera muy confiable, garantizando así una costura de soldadura de excelente calidad.
- Puede soldar electrodos en acero al carbón y electrodos en acero inoxidable.
- El inicio de Easy Arc, tiene como ventaja menos salpicadura, corriente estable y buena conformación.

Características de la serie VOLTARC

- Ahorro de Energía / Portátil / arco estable / control de arco y arranque en caliente post flujo de hasta 5 seg. TIG



402-102



Panel del Control Frontal

- (1) LED de sobrecalentamiento.
- (2) LED de alimentación.
- (3) Descendente de tiempo.
- (4) Post flujo.
- (5) Terminal de salida "+".
- (6) Terminal de salida "-".
- (7) Terminal de control.
- (8) Salida de gas.
- (9) Interruptor 2T/4T.
- (10) Interruptor de MMA / TIG.
- (11) Mando corriente de soldadura.
- (12) Agarradera.

Panel del Control Posterior

- (13) Interruptor de encendido: Botón ON / OFF.
- (14) Señal de advertencia.
- (15) Potencia de entrada cable de alimentación.
- (16) Ventilador de enfriamiento.
- (17) Entrada de gas.

MODELO

402-102

Voltaje de Entrada (V)	AC230V±15% 50/60Hz
Potencia nominal de entrada	(KVA)6 / 8.2
Rango nominal de salida (A)	10 - 200 / 10 - 180
Rango nominal de salida (V)	10,4 ~ 18 / 20,4 ~ 27,2
Voltaje sin carga (V)	65 / 60
Pendiente descendente de tiempo (s)	0 - 10
Tiempo de post-flujo (s)	0 ~ 15
Factor de potencia	0,7
Ciclo de trabajo I _{max} (40 °C)	35%
Ignición del arco	HF
Peso (kg)	6,125
Dimensiones (LxWxH)	mm365x135x277

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre

• Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funden de acuerdo al amperaje de cada máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

VoltArc 200P®

Máquina de Soldar TIG Pulsada 200 Amp. Inversor Monofásica

ADOPTA LA TECNOLOGÍA DE SUMINISTRO DE POTENCIA DE CONMUTACIÓN DEL INVERSOR, REDUCIENDO EL VOLUMEN Y PESO DE LA SOLDADORA, MEJORANDO LA EFICIENCIA DE CONVERSIÓN. PUEDE SOLDAR ELECTRODOS EN ACERO AL CARBÓN Y ELECTRODOS EN ACERO INOXIDABLE.

Control digital avanzado

- Adopta la tecnología avanzada de SCM, y todas sus piezas principales se llevan a cabo a través de software.

Tecnología avanzada inversa

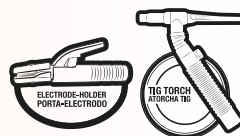
- Con tecnología PWM y componentes MOSFET de alta potencia, que invierte el voltaje de DC y rectifica el voltaje de entrada de AC 50Hz/60Hz, con alta tensión AC 100KHz. Entonces, el voltaje se deja caer y se rectifica para obtener la salida de la fuente de alimentación de alta potencia DC para la soldadura. La máquina adopta la tecnología de suministro de potencia de conmutación del inversor, reduciendo el volumen y peso de la soldadora, mejorando la eficiencia de conversión.

Interfaz de usuario amigable

- Esta máquina adopta la interfaz estándar internacional de lenguaje gráfico, que es simple, vívida, inteligible y conveniente para la operación de los usuarios.

Soldadura MMA de alta calidad

- El Rendimiento de la soldadura MMA mejora significativamente con algoritmos de control, lo que hace más fácil para comenzar el arco, soldadura estable, poca salpicadura y sin conglutinación de la barra de soldadura.
- Puede soldar electrodos en acero al carbón y electrodos en acero inoxidable.



PROCESOS:

ELECTRODO / TIG PULSADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- CORDÓN ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- ANTORCHA TIG WP-26
- CABLE (3m) CON PORTA ELECTRODO Y CONECTOR DYNSE
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE



402-201

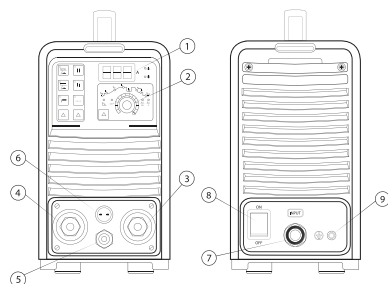


Panel de Control Frontal

- Película del panel frontal (parámetro de soldadura correspondiente a la zona de ajuste)
- Perilla de ajuste de parámetros
- "+" Terminal de salida de la máquina
- "-" Terminal de salida de la máquina
- TIG neumático-eléctrico integrado al terminal de salida
- Socket del interruptor de la antorcha

Panel del Control Posterior

- Entrada de CA cable de recogida
- Señal de advertencia.
- potencia de entrada cable de alimentación. (Conectar al cilindro con una manguera de gas)



MODELO

402-201

Voltaje de Entrada (V)	AC230V±15% 50/60HZ
Corriente nominal de entrada (A)	20
Voltaje sin Carga (V)	43
Corriente nominal de salida (A)	10 / 200
Rango nominal de salida (A)	200A / 18V
Tiempo de Post-Flujo (s)	0 / 20
Pendiente descendente de tiempo (S)	0 / 10
Frecuencia de Pulso (Hz)	0.5 / 200
Ciclo de trabajo I _{max} (25°C)	60%
Ciclo de trabajo 100% (25°C)	155A
Ignición del Arco	HF
Factor de Potencia	0.7
Clase de Aislamiento	F
Espesor de Soldadura (mm)	0.3~8
Peso (kg)	9.0
Dimensiones (LxWxH)	mm400x145x300

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre

Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

AlumArc 200P[®]

Máquina TIG Pulsada AC/DC 200 Amp. Inversor Monofásica

ADOPTA LA TECNOLOGÍA DE SUMINISTRO DE POTENCIA DE CONMUTACIÓN DEL INVERSOR, REDUCIENDO EL VOLUMEN Y PESO DE LA SOLDADORA, MEJORANDO LA EFICIENCIA DE CONVERSIÓN. PUEDE SOLDAR ELECTRODOS EN ALUMINIO, ACERO AL CARBÓN Y ELECTRODOS EN ACERO INOXIDABLE.



PROCESOS:

TIG PULSADA / ELECTRODOS

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- ANTORCHA WP-26 DE (3m)
- TUNGSTENO 1/16 PUNTA GRIS

Versatilidad y Eficiencia

- La ALUMARC 200P AC/DC no solo permite trabajar con soldadura de acero inoxidable, acero de aleación, acero al carbono y otros metales no ferrosos con función de DC, también trabaja con la soldadura de aluminio y aleación de aluminio con función AC.

Tecnología MOSFET

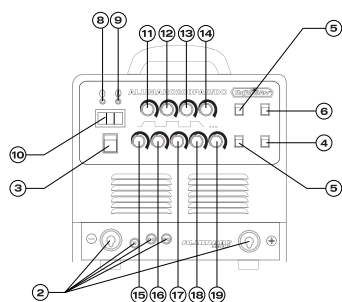
- La tecnología MOSFET reduce el volumen y peso de los componentes principales (transformadores y reactores eléctricos). La aplicación de la tecnología PWM (Pulse Width Modulation) permite la concentración y la estabilidad de la producción actual y el ajuste de forma más precisa y conveniente. El diseño único permite estructurar el desmontaje y el mantenimiento de este equipo de soldar y maximiza la EMI.

Tecnología Inverter

- Con la exclusiva Tecnología Inverter HF, TIG AC/DC serie P, en comparación con el equipo de soldadura tradicional, posee mayores ventajas como: el más pequeño en volumen, más ligero en peso, una mayor tasa de intercambio de energía y mayor ahorro de energía; en comparación con otros equipos de soldadura, excelente adaptabilidad de las redes eléctricas.



402-210



Panel de Control Frontal

- | | |
|--|---|
| (1) Verificar las conexiones Eléctricas 220 IPM. | (10) Indicador del AMP. |
| (2) Conexión de Salida de Cables. | (11) Salida del gas y la corriente. |
| (3) Botón para Encender y apagar la máquina | (12) Ajuste central de la corriente mínimo / máximo |
| (4) Modo del Arco para Electrodo o TIG AC/DC | (13) Control para TIG pulsado. |
| (5) AC para soldar aluminio, DC para soldar Acero inox./hierro | (14) Botón reductor del tiempo del arco. |
| (6) Botones 2T/4T. | (15) Control de la corriente en la soldadura. |
| (7) Botón DC/PULSE. | (16) Control de frecuencial. |
| (8) Luz de advertencia. | (17) Botón para cido de trabajo. |
| (9) Luz de error. | (18) Botón de amplitud. |
| | (19) Tiempo de salida del Gas. |

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Manganesio
- Aluminio
- Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

MODELO

402-210

Voltaje Nominal de Entrada (V)	AC220V±10% 50/60HZ
Potencia Nominal de Entrada (KVA)	4.5
Corriente Nominal de Entrada (A)	20
Rango de Corriente de Soldadura (A)	10-140
Sin Carga de Voltaje (V)	56
Ciclo de Trabajo Máximo (40°C)	60%
Eficiencia (%)	85
Factor de Potencia	0.93
Clase de Protección	IP23
Clase de Aislamiento	B
Diámetro del Electrodo (mm)	1.0-4.0
Dimensiones (mm)	493×330×320
Peso (Kg)	20



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

AlumArc 315P®

Máquina de soldar TIG Pulsada AC/DC 315 Amp. Inversor Trifásico

ESTE MODELO DE MAQUINA, TIENE COMO MEJORA UNA FUNCION ADAPTABLE DE ENTRADA DE VOLTAJE, POR LO QUE PUEDE TRABAJAR BAJO DIFERENTES VOLTAJES DE ENTRADA. SE MANTIENEN TODOS LOS PARAMETROS DE LA SERIE ANTERIOR, EXCEPTO QUE EL TAMAÑO Y PESO SE INCREMENTAN.

Versatilidad y Eficiencia

- La nueva ALUMARC 315P TIG AC/DC P no sólo cuenta con soldadura de acero inoxidable, acero de aleación, acero al carbono, entre otros metales no ferrosos con función DC, sino también la soldadura de aluminio y aleación de aluminio con función AC.

Tecnología MOSFET

- Reduce el volumen y peso de los componentes principales (transformadores y reactores eléctricos). La aplicación de la tecnología PWM (Pulse Width Modulation/ Modulación de Pulso Ancho) permite la concentración y estabilidad de la salida de corriente, así como el ajuste de forma más precisa y conveniente de corriente. Su diseño único estructural permite el desmontaje y mantenimiento de este equipo de soldar y maximiza la EMI.

Tecnología Inversor

En comparación con un equipo de soldar tradicional, la tecnología inversor HF, TIG AC/DC P se destaca por ser más pequeña en volumen, más ligera en peso, posee mayor tasa de intercambio de energía, más ahorro de la misma.

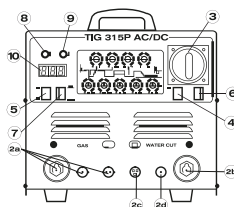


PROCESOS:

TIG PULSADA / ELECTRODOS

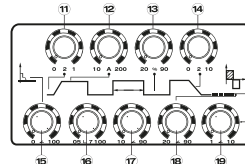
INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- ANTORCHA TIG WP-18 C/CONTROL REMOTO
- PINZA DE TIERRA DE 300 AMP
- CONECTOR DYNSE
- TOBERAS 4,5,6,7
- 57Y02, 57Y4Y, 10N23, 10N24, 10N25, 10N28
- TUGSTENO 1/16
- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO POR AGUA



Panel del Control Frontal

- (2a) Conector triple de la antorcha.
- (2b) Conector de la pinza de tierra.
- (2c) Opción: Conector de la caja del pedal del control.
- (2d) Conector de enfriador de agua.
- (3) Interruptor Principal.
- (4) Opción de modo de soldadura ARCO/TIG.
- (5) Modo Opcional de Soldadura AC/DC.
- (6) Modo disponible de 2T/4T.
- (7) DC/PULSO
- (8) Indicador de Protección:
- (9) Indicador de fenómeno anormal.
- (10) Medidor Digital:



Panel del Control Posterior

- (11) Control de tiempo de flujo previo.
- (12) Control de tiempo de Corriente.
- (13) Corriente Base.
- (14) Control de Caida.
- (15) Control de Fuerza del Arco
- (16) Control de Frecuencia de Pulso.
- (17) Ciclo de trabajo de pulso.
- (17) Control de Ancho Limpio.
- (17) Control del tiempo posterior al flujo.

Materiales que suelda:

- Acero
- Acero al carbón
- Acero Inoxidable
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Aluminio
- Manganeso

Nota: Consulte la pestaña al final del catalogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

MODELO	402-211	MODELO	402-211
Voltaje de Entrada	AC220/380440V±15%	Corriente Base	10-90
Frecuencia de Entrada (Hz)	50/60	Pulso	0.5-300
Rango de Corriente de Entrada	24/14/12A	Ciclo de Trabajo de Pulso	10-90
Capacidad de Energía	8,9KVA	Control Remoto	Si
Salida Nominal	315A	Acción del Arco	VIBRACIÓN HF
Rango de Corriente de Salida	10-315A	Eficiencia (%) considero	85
Fuerza de Arco (A)	0-100	Ciclo de Carga (%)	315A60%
Voltaje sin carga (AI vacío)	45V	Factor de Energía	0.93
Voltaje de Trabajo	23V	Clase de Aislamiento	B
Flujo Previo (S)	0-2	Clase de Protección	IP23
Frecuencia de Salida AC (Hz)	60	Peso (Kg)	46
Ancho Limpio (%)	20-80	Tamaño (mm)	580X346X500
Tiempo posterior al flujo (S)	0-10	Grosor máximo de Soldadura (mm) DC	15



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

Saw 40[®]

Máquina de Plasma 40 Amp. Inversor Monofásica

EQUIPOS PORTÁTILES, EFICIENTES, AHORRAN ENERGÍA, SE MANTIENEN ESTABLES, PARA CORTAR ACERO AL CARBONO, ACERO INOXIDABLE, ACERO ALEADO, COBRE Y METAL NO FERROSO. PARA CORTE DE ALUMINIO SE RECOMIENDA USO DE COMPRESOR ZAP PARA MAYOR RENDIMIENTO.

Máquina cortadora fabricada con inversor de alta tecnología

- Componentes de alta calidad con tecnología MOSFET y PWM, el inversor convierte el voltaje DC, el cual es rectificado desde la entrada del Voltaje AC, la alta frecuencia de 100 Khz de voltaje AC, como consecuencia, el voltaje es transformado y rectificado. Su resultado es mucho más pequeño que el del transformador principal y más liviano en peso que el inverter soldador. Taza de desempeño del 30%.
- La oscilación de alta frecuencia permite que la salida de alta frecuencia DC, sea empleada en el inicio del sistema.

Las características de este producto son las siguientes:

- Estabiliza corriente / confiable / completamente portable / eficiente y grado leve de ruido generado mientras es operada.

El SAW40 es un nuevo modelo de los productos de plástico

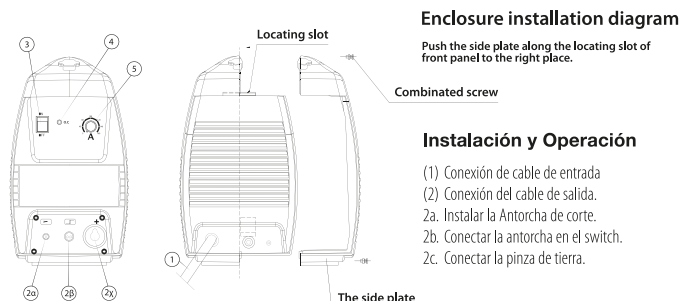
- La cubierta está fabricada de material ABS Anti-Combustión. Ellas poseen muchas más ventajas en comparación con las máquinas que poseen envoltura de hierro, así como, bellos diseños, excelente aislamiento, y son a prueba de agua.

La garantía del motor principal es de un año

- Excluyendo algunos repuestos. Durante el tiempo de garantía de mantenimiento, es libre de cargos, no incluye el daño deliberado de esta máquina cortadora.



405-101



Enclosure installation diagram

Push the side plate along the locating slot of front panel to the right place.

Combinated screw

Instalación y Operación

- (1) Conexión de cable de entrada
- (2) Conexión del cable de salida.
- 2a. Instalar la Antorcha de corte.
- 2b. Conectar la antorcha en el switch.
- 2c. Conectar la pinza de tierra.

Materiales que Corta:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Aluminio

MODELO

405-101

Voltaje Nominal de Entrada (V)	AC230±15%50/60HZ
Potencia Nominal de Entrada (KVA)	5.6
Corriente Nominal de Entrada (A)	24,3
Rango de Corriente de Soldadura (A)	20-40
Sin Carga de Voltaje (V)	220
Ciclo de Trabajo I _{max} (25°C)	60%
Ciclo de Trabajo 100% (25°C)	31A
Rango de Voltaje (V)	88~96
Eficiencia (%)	85
Factor de Potencia	0.8
Clase de Protección	IP23
Clase de Aislamiento	B
Diámetro de Corte (mm)	8
Dimensiones (mm)	371 x 155 x 295
Peso (Kg)	8.6



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

Saw 45 PRO®

Máquina de Plasma 45 Amp. Inversor monofásica

SE TRATA DE UNA MÁQUINA DE CORTE POR PLASMA DIGITAL CON FUNCIÓN PERFECTA, ALTO RENDIMIENTO Y TECNOLOGÍA AVANZADA. ESTA SERIE ESTÁ CONSTITUIDA POR UN SISTEMA DE CORTE POR PLASMA ULTRA PORTÁTIL. SE PUEDE UTILIZAR PARA CORTE A MANO Y CORTE DE ROBOT TAMBIÉN.

PROCESOS:
PLASMA

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

- ANTORCHA S45
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE

Tecnología Inverter Avanzada

- Con la tecnología de PWM y de componente de alta energía IGBT, esta máquina invierte el voltaje DC, que se rectifica del voltaje de entrada AC de 50Hz/60Hz, a 30K ~ 100KHz AC de alto voltaje. Es así, como el voltaje cae y es rectificado a la salida de energía DC de alimentación para el corte.

Características Principales

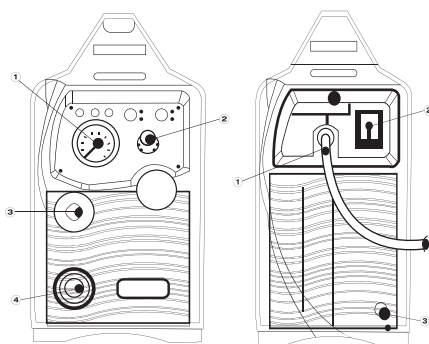
- Mejorada consistencia y estabilidad en comparación a las cortadoras tradicionales por su función digital.
- Completamente portátil
- Los cambios de frecuencia están más allá del rango auditivo, por lo que casi elimina la contaminación acústica.

Rendimiento de Corte

- Esta máquina es económica y práctica, ya que puede cortar metales mediante la adopción de aire comprimido como la fuente de gas de plasma. La velocidad de corte se ha incrementado en 1,8 veces, en comparación con el corte de oxiacetileno. Puede cortar placas de acero gruesas, tales como acero inoxidable, cobre, hierro fundido y aluminio convenientemente y rápidamente.



405-103



Panel del Control Frontal

- (1) Medidor de presión de gas.
- (2) Perilla de control de corriente.
- (3) Enchufe rápido.
- (4) Conector eléctrico de gas.

Panel del Control Posterior

- (1) Cable de alimentación.
- (2) Interruptor de Encendido.
- (3) Conector de gas.

Materiales que Corta:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Aluminio

MODELO

405-103

Energía nominal de alimentación de entrada	AC230V 50Hz
Capacidad nominal de entrada (KVA)	7.41
Factor de potencia	0.70
Nominal de salida (A/V)	45/98
Ciclo de trabajo nominal (%)	35
Voltaje en vacío (V)	250
Rango de Corriente de Salida (%)	20-45
Modo de encendido de Arco	Sin HF
Tiempo posterior al flujo (S)	5
Rango de presión de gas (Mpa)	0.45
Grado de Aislamiento	F
Modo de enfriamiento	Enfriamiento por aire
Protección de entrada del armazón	IP21S
Eficiencia (%)	85
Cantidad de litros de aire por minuto	80-120 PSI
Diámetro de corte	17 mm
Peso Kg	9.2



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

VerZet 300/250[®]



Máquina de soldar AC/DC 220 Amp. Transformador Monofásica

LA SELECCIÓN DE AC O DC DE SOLDADURA POR ARCO PUEDE SER UTILIZADA DE ACUERDO CON LOS DIFERENTES MATERIALES DE SOLDADURA Y CRITERIOS DE SOLDADURA. EQUIPO DE SOLDADURA IDEAL DEBIDO A SU APLICACIÓN UNIVERSAL CON FUNCIONAMIENTO ESTABLE Y AHORRO DE ENERGÍA.

Versatilidad y Eficiencia

La nueva VerZet 300, fue desarrollada con dos funciones, con DC se utiliza para soldadura de variedad de acero de bajo carbono y acero de baja aleación. Con AC es mucho más flexible el uso, manejando soldadura de acero inoxidable, acero al carbono medio y aluminio.

Principales características

Tecnología de primera, compuesta por un transformador de arco de soldadura de tipo hierro movable, un rectificador y un reactor. Destaca por su estructura compacta, de poco ruido, fácil mantenimiento y ahorro de energía de alta eficiencia.

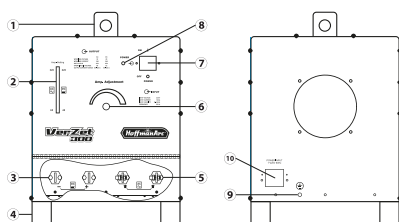
Es conveniente su movilización en función de las ruedas que posee en la parte inferior, mango en el frente y gancho en la parte superior.

Aplicación y uso

Ampliamente utilizada en la construcción, calderas, fabricación de contenedores, industria metalúrgica, entre otros.



401-170



Panel del Control Frontal

- | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| (1) Gancho. | (5) Salida de AC. |
| (2) Ventana indicadora de corriente. | (6) Perilla. |
| (3) Salida de DC. | (7) Interruptor. |
| (4) Soporte. | (8) Indicador de encendido. |

Panel del Control Posterior

- (9) Tornillo para cable de tierra
(La dimensión del cable conductor de tierra no es menor que la del cable de alimentación).
- (10) Caja de conexiones de entrada de corriente.

MODELO	401-170
Voltaje de Entrada Nominal (V)	220 / 220
Frecuencia de Fuente de Energía (Hz)	60 / 60
Número de Fases	1 / 1
Corriente de Entrada Nominal (A)	AC: 106 / DC: 71
Capacidad de Entrada Nominal (KVA)	AC: 23.2 / DC: 15.6
Ciclo de Trabajo Nominal	AC: 35% / DC: 35%
Voltaje de Salida Nominal (V)	AC: 32 / DC: 28
Voltaje de Vacío Nominal (V)	AC: 68 / DC: 62
Rango de Regulación de Corriente (A)	AC: 65-320 / DC: 40-220
Corriente de Soldadura 10min 35% (A)	AC: 300 / DC: 200
Tipo de Enfriamiento	Por aire / Por aire
Grado de Protección del cuadro	IP21S / IP21S
Grado de Aislamiento	H / H

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Manganeseo
- Aluminio (En electrodos)

• Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

VerZet 400/300®

Máquina de soldar AC/DC 380 Amp. Transformador Monofásica

LA SELECCIÓN DE AC O DC DE SOLDADURA POR ARCO PUEDE SER UTILIZADA DE ACUERDO CON LOS DIFERENTES MATERIALES DE SOLDADURA Y CRITERIOS DE SOLDADURA. EQUIPO DE SOLDADURA IDEAL DEBIDO A SU APLICACIÓN UNIVERSAL CON FUNCIONAMIENTO ESTABLE Y AHORRO DE ENERGIA.

Versatilidad y Eficiencia

La nueva VerZet 400, fue desarrollada con dos funciones, con DC se utiliza para soldadura de variedad de acero de bajo carbono y acero de baja aleación. Con AC es mucho más flexible el uso, manejando soldadura de acero inoxidable, acero al carbono medio y aluminio.

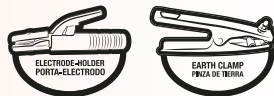
Principales características

Tecnología de primera, compuesta por un transformador de arco de soldadura de tipo hierro movable, un rectificador y un reactor. Destaca por su estructura compacta, de poco ruido, fácil mantenimiento y ahorro de energía de alta eficiencia.

Es conveniente su movilización en función de las ruedas que posee en la parte inferior, mango en el frente y gancho en la parte superior.

Aplicación y uso

Aplicable para reparaciones industriales medianas y pesadas. Utilizada en la construcción, calderas, fabricación de contenedores, industria metalúrgica, entre otros.



PROCESO:

ELECTRODO / TIG RASPADO

INCLUIDO CON LA UNIDAD:

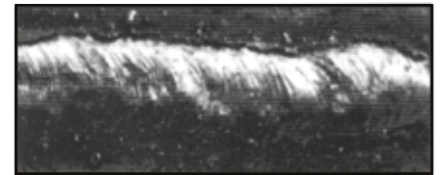
- CABLE (3m) CON PORTA ELECTRODO Y CONECTOR DYNSE
- CABLE (3m) CON PINZA DE TIERRA Y CONECTOR DYNSE

EJEMPLOS DE BUENAS Y MALAS SOLDADURAS

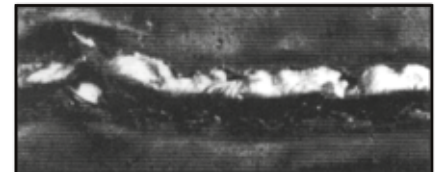
A continuación se muestran modelos fotográficos de casos donde se pueden verificar el acabado de correctas e incorrectas soldaduras.



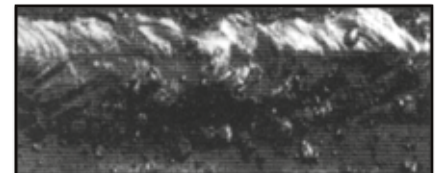
VIAJE MUY RÁPIDO, CORDÓN ESTRECHO, SOLDADURA POBRE EN EL PIE.



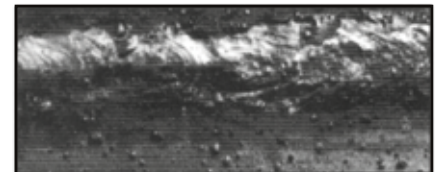
VIAJE MUY LENTO, CORDÓN MUY ANCHO, ARCO MUY CALIENTE.



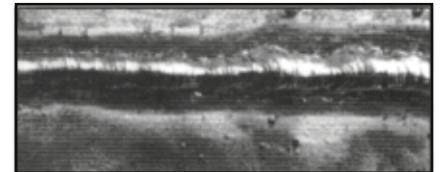
ARCO MUY CORTO - ELECTRODO SE CONGELA AL TRABAJAR.



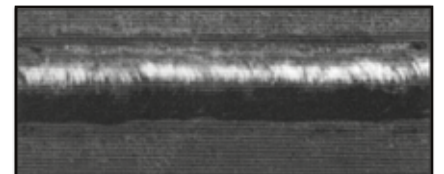
ARCO MUY LARGO, SALPICADO EXCESIVO, MAL CONTROL DEL ARCO.



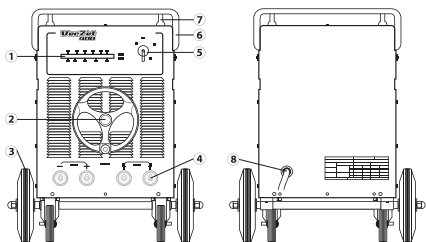
AMP. MUY ALTO-ANCHO GRANO, SALPICADO EXCESIVO, POSIBLE QUEMADURA



AMP. MUY BAJO-ESTRECHO, GRANO DE ALTA AHOGADO



PERFECTA - CORDÓN DE TAMAÑO ADECUADO, ALTURA ADECUADA DEL GRANO



Panel del Control Frontal

- (1) Indicador de corriente.
- (2) Volante.
- (3) Rueda.
- (4) Salida de corriente.
- (5) Interruptor.
- (6) Asa.
- (7) Aro de elevación.

Panel del Control Posterior

- (8) Fuente de alimentación.

MODELO	401-171
Voltaje de Entrada Nominal (V)	380
Frecuencia (Hz)	60
Número de Fases (Ph.)	1
Corriente de Entrada Nominal (A)	78.2 / 62.5
Capacitancia de Entrada Nominal (KVA)	29.7
Corriente de Soldadura Nominal (A)	400 / 300
Rango de Regulación de Corriente (A)	80~400 / 60~300
Voltaje de Vacío Nominal (V)	70 / 62
Voltaje de Salida Nominal (V)	36 / 32
Ciclo de Trabajo Nominal (%)	35
Corriente de Soldadura 10min 35% (A)	400 / 300
10 min 60% (A)	305 / 229
10 min 100% (A)	236 / 178
Tipo de Enfriamiento	Ventilador
Grado de Protección del cuadro	IP21S
Grado de Aislamiento	H
Peso Kg	160
Dimensión (L*A*Alt)	99*66*80

Materiales que Suelda:

- Acero
- Acero Inoxidable
- Acero al Carbón
- Hierro
- Bronce
- Cobre
- Manganesio
- Aluminio (En electrodos)
- Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.



Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra. El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones. Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

Calcula el Amperaje Apropiado

Los valores son aproximados. Las soldaduras deben ser probadas para cumplir con sus especificaciones. El espesor del metal determina el amperaje requerido (a metal más fino, menos amperios.)

TIPO DE ELECTRODO	PULGADA	RANGO DE AMPERAJE	MILI-METROS
6010 & 6011	3/32	40-85	2.4
	1/8	75-125	3.2
	5/32	110-165	4.0
	3/16	140-210	4.8
	7/32	160-250	5.6
6013	1/4	210-315	6.4
	1/16	20-45	1.6
	5/64	35-60	2.0
	3/32	40-90	2.4
	1/8	80-130	3.2
	5/32	105-180	4.0
	3/16	150-230	4.8
	7/32	210-300	5.6
7014	1/4	250-350	6.4
	3/32	80-125	2.4
	1/8	110-165	3.2
	5/32	150-210	4.0
	3/16	200-275	4.8
7018	7/32	255-340	5.6
	1/4	330-415	6.4
	3/32	65-100	2.4
	1/8	110-165	3.2
	5/32	150-220	4.0
7024	3/16	200-275	4.8
	7/32	260-340	5.6
	1/4	320-400	6.4
	3/32	100-145	2.4
	1/8	140-190	3.2
Ni-CI	5/32	180-250	4.0
	3/16	230-305	4.8
	7/32	275-365	5.6
	1/4	335-430	6.4
308	3/32	50-70	2.4
	1/8	65-85	3.2
	5/32	100-140	4.0
308	3/16	130-175	4.8
	3/32	40-80	2.4
308	1/8	75-115	3.2
	5/32	105-160	4.0



THE MOST RELIABLE WELDING®



Designed and Produced by SETUP BRANDING STUDIOS for HOFFMANARC® 14-04-0021. Hoffmanarc is a registered trademark. ALL RIGHTS RESERVED.



Visítenos en
www.hoffman-arc.com

Información completa de todos los productos,
manuales de usuario de los equipos, noticias de actualidad,
descarga de este catálogo versión digital y mucho más.

Contáctanos:

HOFFMANARC LATIN AMERICA HEADQUARTERS:
2645 Executive Park Drive suite 140
Weston Fl 33331- USA
305-420.50.99



THE MOST RELIABLE WELDING®